



Таблица
показателей качества технического углерода ПрАО «КЗТУ»

№ п/п	Наименование показателей качества	Марки технического углерода												Методики ASTM
		N220	N234	N326	N330	N339	N347	N375	N539	N550	N650	N660	N772	
1.	Число адсорбции йода, г/кг	121±5	120±5	82±5	82±5	90±5	90±5	90±5	43±5	43±5	36±5	36±5	30±5	D1510
2.	Число абсорбции масла, см ³ /100г	114±5	125±5	72±5	102±5	120±5	124±5	114±5	111±5	121±5	122±5	90±5	65±5	D2414
*3.	Число абсорбции масла сжатого образца, см ³ /100г	98±5	102±5	68±5	88±5	99±5	99±5	96±5	81±5	85±5	84±5	74±5	59±5	D3493
*4.	Общая площадь поверхности адсорбции азота (NSA), м ² /г	114±6	119±6	78±6	78±6	91±6	85±6	93±6	39±6	40±6	36±6	35±6	32±6	D6556
*5.	Внешняя площадь поверхности адсорбции азота (STSA), м ² /г	106±6	112±6	76±6	75±6	88±6	83±6	91±6	38±6	39±6	35±6	34±6	30±6	D6556
*6.	Удельная поверхность по ЦТАБ, м ² /г	111±7	119±7	82±6	82±6	93±6	87±6	96±6	-	42±5	38±5	36±5	-	D3765
*7.	Сила окраски	116±5	123±5	111±5	104±5	111±5	105±5	114±5	-	-	-	-	-	D3265
8.	Значение pH	7÷10	7÷10	7÷10	7÷10	7÷10	7÷10	7÷10	7÷10	7÷10	7÷10	7÷10	7÷10	D1512
9.	Потери при нагреве, %, не более	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	D1509
10.	Зольность, %, не более	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45	D1506
11.	Остаток на сите, 45 мкм (сито № 325), мг/кг, не более	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	D1514
12.	Содержание серы, %, н.б.	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	D1619
13.	Коэффициент пропускания толуольного экстракта, %, не менее	75	75	85	85	70	80	70	85	85	80	75	80	D1618
14.	Прочность отдельных гранул, г	10÷50	10÷50	10÷50	10÷50	10÷50	10÷50	10÷50	10÷50	10÷50	10÷50	10÷50	10÷50	D5230
15.	Насыпная плотность, кг/м ³ не менее	330	310	410	350	320	310	330	340	330	340	390	480	D1513
16.	Содержание пыли, %, не более: в хоппере в мягкой таре	7 15	7 15	7 15	7 15	7 15	7 15	7 15	7 15	7 15	7 15	7 15	7 15	D1508

Примечание: * - показатели качества, определяемые по требованию потребителя.