Таблица

показателей качества технического углерода ПрАО «КЗТУ»

№ п/п	Наименование показателей качества	Марки технического углерода												Методики ASTM
		N220	N234	N326	N330	N339	N347	N375	N539	N550	N650	N660	N772	
1.	Число адсорбции йода, г/кг	121±5	120±5	82±5	82±5	90±5	90±5	90±5	43±5	43±5	36±5	36±5	30±5	D1510
2.	Число абсорбции масла, $см^3$/100г	114±5	125±5	72±5	102±5	120±5	124±5	114±5	111±5	121±5	122±5	90±5	65±5	D2414
3.	Значение pH	7÷10	7÷10	7÷10	7÷10	7÷10	7÷10	7÷10	7÷10	7÷10	7÷10	7÷10	7÷10	D1512
4.	Потери при нагреве, %, не более	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	D1509
5.	Зольность, %, не более	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45	D1506
6.	Остаток на сите, 45 мкм (сито № 325), мг/кг, не более	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	D1514
7.	Содержание серы, %, н.б.	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	D1619
8.	Коэффициент пропускания толуольного экстракта, %, не менее	75	75	85	85	70	80	70	85	85	80	75	80	D1618
9.	Прочность отдельных гранул, г	10÷50	10÷50	10÷50	10÷50	10÷50	10÷50	10÷50	10÷50	10÷50	10÷50	10÷50	10÷50	D5230
10.	Насыпная плотность, $кг/м^3$ не менее	330	310	410	350	320	310	330	340	330	340	390	480	D1513
11.	Содержание пыли, %, не более: в хоппере в мягкой таре	7 15	7 15	7 15	7 15	7 15	7 15	7 15	7 15	7 15	7 15	7 15	7 15	D1508